

PEITTOMAALATUN TERÄSPINNAN YLLÄPITO

Ylläpito-ohje koskee työmaalla tai kaupungin huoltotiloissa tehtäviä huoltokäsittelyjä.

Ylläpito-ohje on sovellettu MaalausRYL 2012 mukaan. Pintakäsittelyn ulkonäköluokka on Pu2.

Perushuolto 5 vuoden välein:

Teräspinnat tulee tarkastaa vuosittain. Peittomaalattut teräspinnat huoltokäsitellään 5 vuoden välein ja lisäksi aina, kun maalipinta on niin kulunut, että teräspinta on näkyvässä. Töhryt peittomaalataan heti kun ne havaitaan. Mikäli maalipinta himmenee, väri haalistuu tai kun maalipinta on töhritty, on huoltotoimenpiteenä pesumaalaus. Pesumaalaus suoritetaan MaalausRYL 2012 mukaan pesumaalausmenetelmällä. Maalauksikäsitely tehdään spraymaalilla kalusteen sijaintipaikassa siirtämättä kalustetta. Maalina käytetään samaa maalia kuin mitä kalusteessa on aiemmin käytetty.

Maalausolosuhteet:

Maalattavan pinnan on oltava kuiva. Ilman lämpötilan on oltava vähintään +5 °C ja ilman suhteellisen kosteuden alle 80 %. Standardiolosuhteissa, +23 °C ja ilmankosteus 50 %, kuivumisaika on nopein.

Huoltotoimenpiteet:

Pintaviat poistetaan, jos ne heikentävät merkittävästi lujuutta, korroosionkestävyyttä tai ulkonäköä. Pintavikojen korjaamisesta hiomalla tai hitsaamalla on annettu tarkemmat ohjeet standardissa SFS-EN 10163-2.

Ruosteisten teräspintojen kunnostus:

- Ennen huoltomaalausta ruosteiset teräspinnat teräsharjataan asteeseen St2 (SFS-EN ISO 8501-1 mukaan) ja pohjamaalataan 2-komponenttisellä sinkkipölypohjamaalilla.
- Pienissä vaurioissa teräspinta puhdistetaan teräsharjaamalla tai hiomalla ja pohjamaalataan 1-komponenttisellä sinkkipölypohjamaalilla.

Hionta ja pölynpoisto tehdään jokaisen käsittelyn edellä, vaikka sitä ei olisi erikseen mainittu. Välihionta tehdään hiontapaperilla n:o 50. Valmiiksi hionta tehdään hiontapaperilla n:o 150.

Huoltomaalaus:

1. Käsiteltävät pinnat pestään pinnalle sopivalla pesuaineella.
2. Pestyt pinnat huuhdotaan huolellisesti vedellä ja pinnat kuivataan hyvin.
3. Irtoava ja heikosti kiinni oleva maali poistetaan käsihiomakoneella ja hiontapöly poistetaan huolellisesti.
4. Pintakäsittely tehdään samalla käsittelyllä kuin mitä kalusteessa on aiemmin käytetty. Käsittely suoritetaan aineen valmistajan ohjeen mukaan. Värisävy on sama kuin tuotteessa oli alun perin.

Pesumaalaus:

1. Käsiteltävä alue pestään ja pintojen annetaan kuivua hyvin.
2. Pinta hiotaan kevyesti ja hiontapöly poistetaan huolellisesti.
3. Maali ruiskutetaan ohuina kerroksina hiotulle alueelle. Maalaus toistetaan, kunnes töhry tai kulunut pinta on peitossa.