

RUOSTUMATTOMAN TERÄKSEN YLLÄPITO

Ylläpito-ohje koskee työmaalla tai kaupungin huoltotiloissa tehtäviä huoltokäsittelyjä.

Perushuolto 5 vuoden välein:

Asennuksessa ja ruuvien kiristyksessä on käytettävä ruostumattomasta teräksestä valmistettuja työkaluja. Jos käytetään hiiliteräksestä valmistettuja työkaluja, tulee työstössä syntyvä teräspöly pyyhkiä pois.

Ruosteiset metalliosat teräsharjataan tai hiotaan ja hiontapöly pyyhitään pois. Työkalujen tulee olla puhtaita. Samoilla työkaluilla ei saa työstää muita, epäpuhtaampia teräslaatuja.

Pesuhuolto 1 vuoden välein:

Ruostumattomat teräspinnat suositetaan pestäväksi kerran vuodessa neutraalilla tai heikosti emäksisellä pesuaineella ja vedellä. Pesun jälkeen pinta huuhdellaan ja kuivataan huolellisesti. Lian poistamisessa voidaan käyttää nailonista valmistettuja puhdistustyynyjä. Hiotut pinnat puhdistetaan hionnan suuntaisesti.

Puhdistuksessa ei saa käyttää hiiliteräksestä eikä raudasta valmistettuja hioma-aineita kuten hankausvillaa tai teräsharjoja.