

TERÄS

Terästuotteiden laadun tulee täyttää RunkoRYL 2010 kohdan 611 sekä Eurocoden osan 3 Teräsrakenteiden suunnittelu ja sen viitestandardien vaatimukset. Kiinnitystarvikkeiden tulee täyttää RunkoRYL 2010 kohdan 611.2 vaatimukset.

Valmiin rakenteen tulee olla sellainen ja teräsosat asennettu siten, että niistä ei aiheudu käyttäjälle haittaa ja ettei rakenteessa ole haitallisia ulkonemia, nystermiä tai hammastuksia.

Teräslajit ja laatuluokat:

- Teräslevyt S355K2
- Latta-, pyörä ja kulmateräokset S355J2
- Neliöteräokset S355J0
- Palkit (UNP, UPE, INP, IPE, HEA, HEB) S355J2
- Rakenneputket (suorakaide-, neliö ja pyöreät putket) S355J2H

Kuumavalssatut teräokset SFS-EN 10025-2 mukaan, luokan 1 alapiiteräksiä (Si+P - pitoisuus $\leq 0,04$ p-%), lisänä optio 5 (tuotteen soveltuvuus kuumasinkitykseen). Rakenneputket SFS-EN 10210-1 tai SFS-EN 10219-1 mukaan, lisänä optio 1.4 (tuotteen soveltuvuus kuumasinkitykseen). Kaikki teräsosat kuumasinkitään SFS-EN ISO 1461(en) vaatimusten edellyttämällä tavalla kuumasinkitysluokkaan A. Esikäsitteilyä ennen kuumasinkitystä on Be (happopeittaus). Sinkityissä teräsosissa ei saa esiintyä valkoruostetta.

Kiinnikkeet:

Kaikki liitinkappaleet ovat kuumasinkittyjä tai ruostumattomasta teräksestä valmistettuja SFS-EN 10088-1 - 1.4301 (tai ASTM 304). Suolarasitukseen altistuvat liitinkappaleet ovat (ns. haponkestävä) SFS-EN 10088-1 - 1.4401 (tai ASTM 316). Sähkösinkittyjä liitinkappaleita ei saa käyttää.

Hitsien laatuvaatimukset:

Hitsausluokka B (SFS-EN ISO 5817 mukaan). Kaikki kalusteen käytön aikana näkyviin jäävät hitsit hiotaan ulkonäöltään viereistä ehyttä pintaa vastaavaksi.

Kuumasinkityn teräksen pintakäsittely:

- Terästyön laatuaste: 05
- Kestävyyssluokka: M (kohtalainen)
- Ilmastorasitusluokka: C3 (kohtalainen)
- Suojamaaliyhdistelmä: SFS 5873/F30.04 EPPUR120/2-ZnSaS
- Pinnan kiiltoaste: kiiltävä 70

Terästyön laatuaste SFS 8145 mukaan. Kestävyyssluokka SFS-EN ISO 12944-1 mukaan. Ilmastorasitusluokka SFS-EN ISO 12944-2 mukaan. Suojamaaliyhdistelmä SFS 5873 mukaan, pinnan esikäsitteilyaste SFS-EN ISO 12944-4 mukaan (kuumasinkityn pinnan pyyhkäisysoikeuspuhdistus ZnSaS, ks. SFS 5873, kohta 4.2.2). Kiillon mittaus SFS-EN ISO 2813 mukaan. Värisävy esitetään värityssuunnitelmassa.

Teräksen pintakäsittelyä on kuumasinkitys, sinkkifosfointi ja jauhemaalaus polyesteripulverilla, tai vastaava yhdistelmä, jossa kuumasinkityksen päälle tehdään pintamaalin tartuntaa ja kestävyttä lisäävä käsittely.

Käytettäessä konepajapohjamaaleja on niiden soveltuvuus varsinaisen suojamaaliyhdistelmän kanssa varmistettava maalin toimittajalta.